

Выписка из ТУ 2216-031-55856863-2004 Стекло органическое экструзионное «ACRYMA 72»

1.4 Характеристики

1.4.1 По внешнему виду стекло органическое экструзионное «ACRYMA 72» должно соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение на 1 м ² листа
1 Посторонние включения в разбросанном виде, шт., не более размером: до 1,0 мм от 1,1 до 3,0 мм св. 3,0 мм	Допускаются 5 Не допускаются
2 Царапины грубые	Не допускаются
3 Царапины негрубые в разбросанном виде	Допускаются
4 Лунки, сыпь	Допускаются
5 Волнистость, полосность (в том числе от формующего инструмента)	Допускаются
6 Поверхностные наплывы	Не допускаются
7 Внутренние пузыри в разбросанном виде, шт., не более диаметром: до 1,0 мм св. 1,0 мм	Допускаются Не допускаются
8 Прозрачные точки («непроплав») в разбросанном виде, шт., не более размером: до 1,0 мм от 1,1 до 3,0 мм св. 3,0 мм	Допускаются 5 Не допускаются
9 Щербины, зазубрины, сколы в кромке листа по месту, резки длиной более 4 мм	Не допускаются

Примечание – Термины показателей внешнего вида и их определения приведены в приложении А.

1.4.2 По термическим, физико-механическим и оптическим показателям стекло органическое экструзионное «ACRYMA 72» должно соответствовать нормам, приведенным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Значение показателя	Метод испытания
1 Прочность при растяжении, МПа, не менее	65,0	По ГОСТ 11262 и п.4.4; 4.7
2 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	5,0	По ГОСТ 11262 и п.4.4; 4.7

3 Ударная вязкость, кДж/м ² , не менее, для номинальных толщин от 2,0 до 2,5 мм от 2,6 до 4,5 мм от 4,6 до 6,0 мм от 6,1 до 10,0 мм от 10,1 до 12,0 и более	8,0 9,0 15,0 18,0 20,0	По ГОСТ 4647 и п.4.5: 4.7
4 Температура размягчения по Вика, °С, не менее	100	По ГОСТ 15088 способ В и п.4.6
5 Коэффициент пропускания, %, не менее	92	По ГОСТ 15875 и п. 4.8
6 Коэффициент пропускания УФ-лучей, %, при длине волны: 350 нм, не более 400нм, не менее	15 70	По ГОСТ 9242 и п. 4.9

П р и м е ч а н и я

1 Физико-механические показатели 1,2 для стекла номинальных толщин 2,0 мм и более, характеризуются фактическими значениями до 01.01.2007 г.

2 Физико-механические показатели 1,2,3 для стекла номинальных толщин менее 2,0 мм не определяются, для окрашенного стекла (S, COL, COL BL) номиналов более 2,0 мм не нормируется и определяются фактическими показателями.

3 Показатели – подпункты 1, 2, 3 приведены для образцов относительно продольного направления экструзии.

4 Оптические показатели 5,6 нормируются для прозрачного (С) стекла номинальных толщин 1,0 - 6,0 мм, для толщин более 6,0 мм характеризуются фактическими значениями.

1.4.3 Стекло органическое экструзионное «ACRYMA 72» -О молочное номинальных толщин 2,0-5,0 мм должно выпускаться со значениями коэффициента пропускания, указанными в таблице 4.

Таблица 4

Значение коэффициента пропускания, τ	Метод испытания
0,61-0,75	По п. 4.10
0,51-0,60	
0,41 -0,50	
0,31-0,40	
0,20-0,30	

П р и м е ч а н и е - Коэффициент пропускания молочного стекла (О) номинальных толщин до 2,0 мм и более 5,0 мм и окрашенного стекла (СТ, S, COL) всех номинальных толщин не нормируется.

Коэффициент пропускания для черного стекла (COL BL) равен) в соответствии с контрольным образцом.

Сделано по заказу *Мед* *Е.В. Меренкова*